

**emco** MECOF

Designed for your profit



## Идеальное сочетание мощности и точности обработки

Обработка с подвижным порталом для крупногабаритных деталей

## [ Обширное применение ]

Массивная конструкция в сочетании с маневренностью обеспечивает максимальную гибкость использования: от аэрокосмической отрасли до общего машиностроения, от алюминия и чугуна до стальных сплавов.



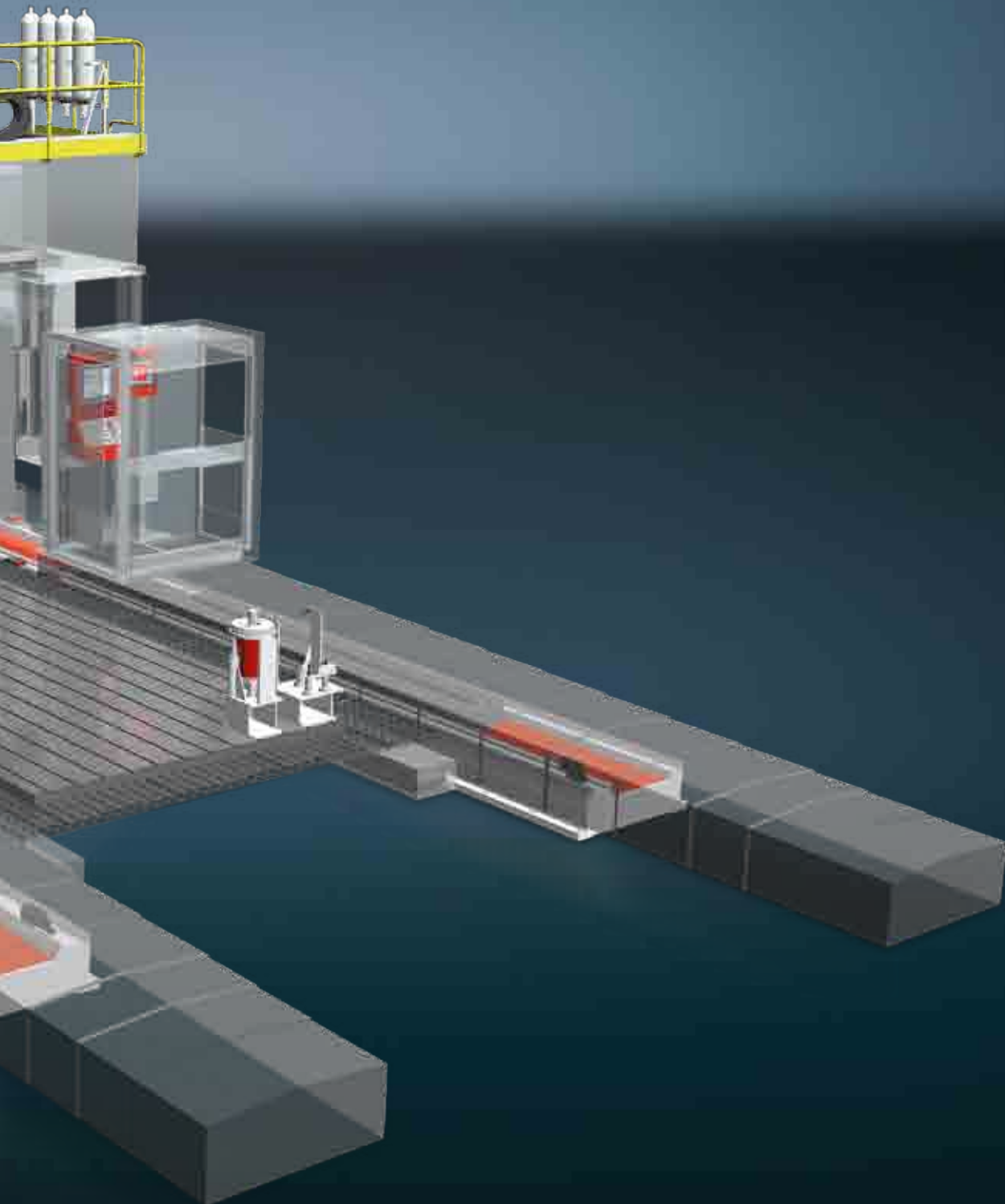
## [ Легкий доступ к заготовке ]

Конструкция с подвижным порталом позволяет легко позиционировать, настраивать и закреплять заготовку.



**emco** MECOF

Designed for your profit



# [Модульная конструкция]

Позволяет использовать обширное количество опций и принадлежностей: автоматический сменщик рабочих головок, инструментальный магазин емкостью до 120 позиций, различные системы охлаждения, измерительные устройства, дублированный пульт управления, системы отсоса и фильтрации воздуха, маятниковая обработка и прочие



Станок в конфигурации для обработки рельсов



Сверление и нарезание резьб универсальной фрезерной головкой



Операции фрезерования при обработке частей станков

## Сфера применения

Станок разработан для эффективной обработки крупногабаритных и тяжелых заготовок со значительным сокращением затрат и времени обработки, гарантируя требуемую точность.

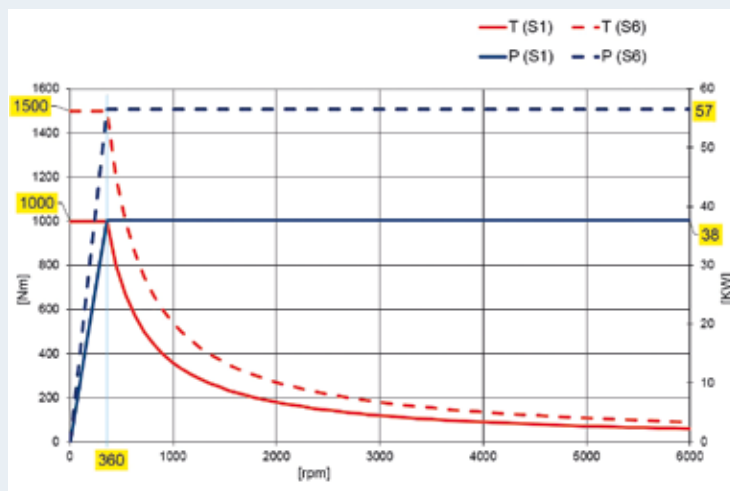


Финишная обработка поверхности поворотного стола

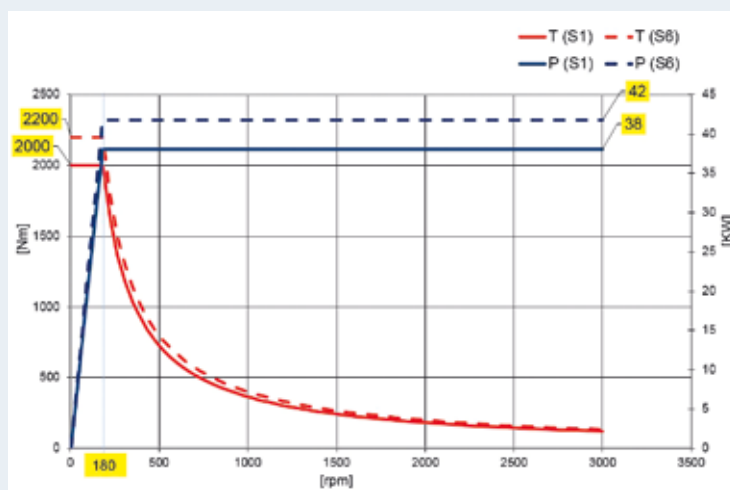
# [Фрезерные головки]



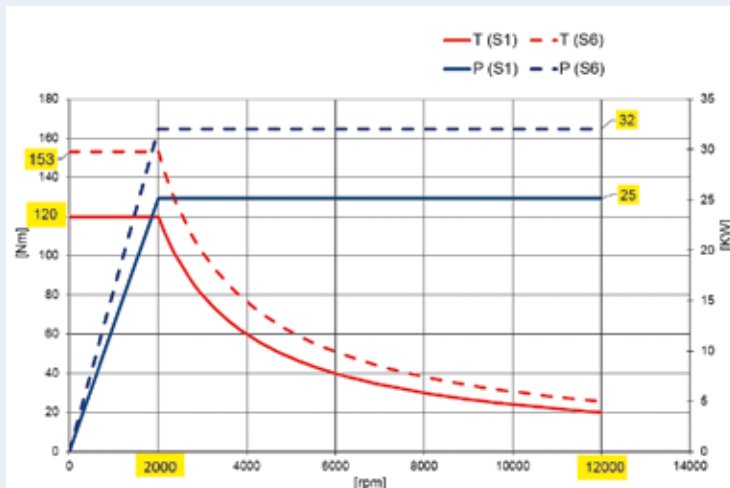
Универсальная бесступенчатая фрезерная головка с воздушно-масляной смазкой и водяным охлаждением



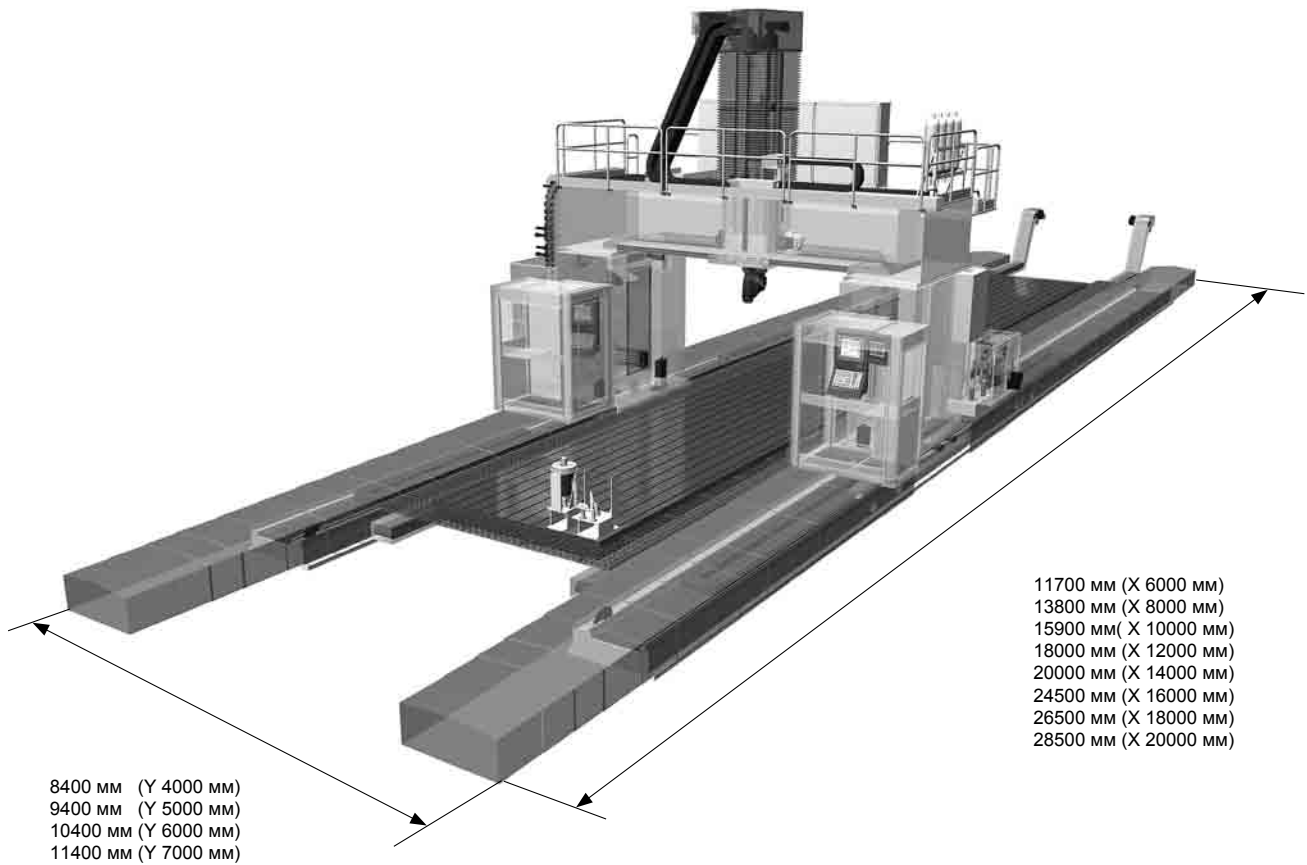
Фрезерная головка с эксцентрическим шпинделем



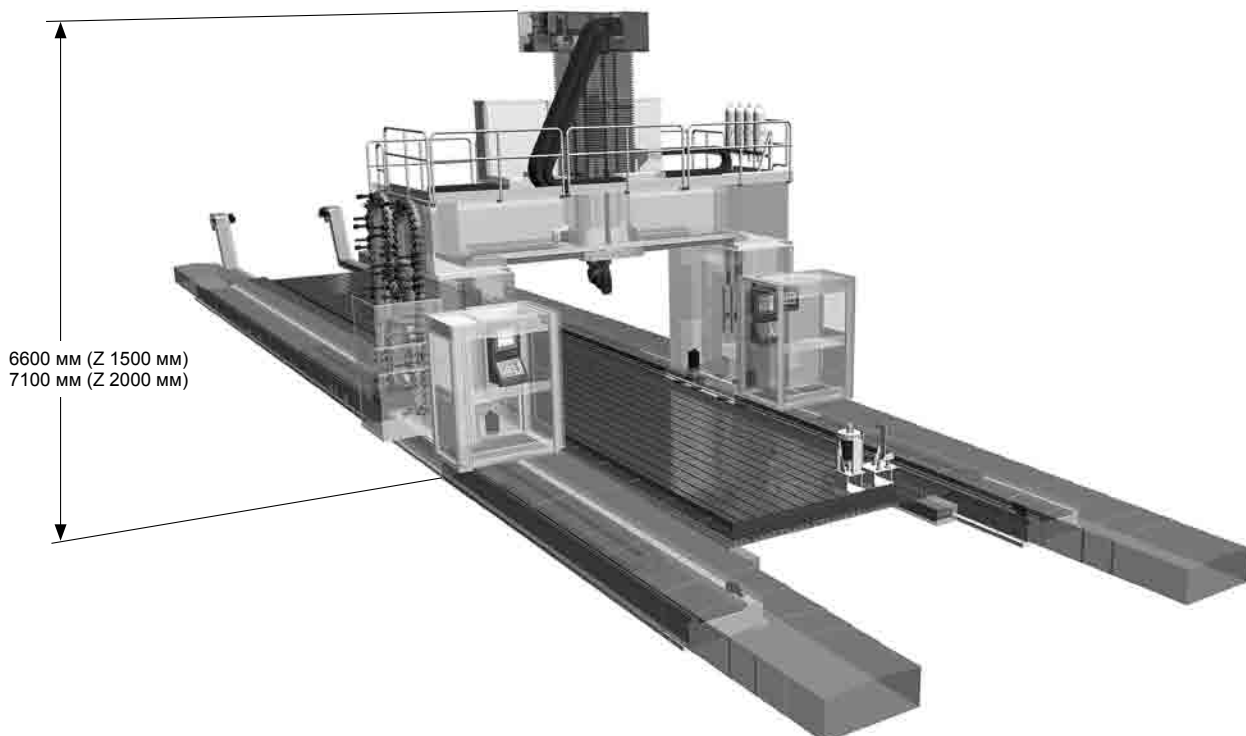
5-ти осевая вилочная фрезерная головка со встроенным высокоскоростным мотор-шпинделем



## Габаритные размеры. Продольное и поперечное перемещение и габариты



## Габаритные размеры. Вертикальное перемещение и габарит



# [Технические данные]

**EMCO** MECOF

Designed for your profit

## POWERMILL

Рабочие перемещения	
Продольное перемещение, ось X	от 6000 мм и более
Поперечное перемещение, ось Y	4000 - 5000 - 6000 - 7000 мм
Вертикальное перемещение, ось Z	1500 - 2000 мм
Рабочие подачи	30 м/мин
Траверса	
Размер	640 x 550 мм
Система управления	
Heidenhain	iTNC 530 HSCI
Siemens	840 DS L
Система охлаждения инструмента/заготовки	
Система подачи СОЖ	28 л /мин; 6 бар
Подача СОЖ через шпиндель	20 л/мин; 20 бар
Опциональные принадлежности	
Головка с удлиненным шпинделем	4000 об/мин
Универсальная фрезерная головка	6000 об/мин
Эксцентрическая фрезерная головка	3000 об/мин
Высокоскоростная вилочная фрезерная головка	12000 / 24000 / 26000 об/мин
Автоматический сменщик инструмента	24 / 40 / 64 / 96 / 120 позиций
Автоматический сменщик головок	2 / 3 позиции

Бесступенчатая универсальная фрезерная головка	
Мощность S1/S6	38 / 57 кВт
Крутящий момент S1/S6	1000 / 1500 Нм
Скорость вращения	15 ÷ 6000 об/мин
Инструментальный конус, стандарт	ISO 50 DIN 69871
опционально	HSK 100-A DIN 69893
Высокоскоростной шпиндель 25 / 36 кВт	
Мощность S1/S6	25 / 36 кВт
Крутящий момент S1/S6	190 / 275 Нм
Скорость вращения	10000 об/мин
Инструментальный конус	HSK 100-A
Высокоскоростной шпиндель 25 / 32 кВт	
Мощность S1/S6	25 / 32 кВт
Крутящий момент S1/S6	120 / 153 Нм
Скорость вращения	12000 об/мин
Инструментальный конус	HSK 100-A
Высокоскоростной шпиндель 42 / 55 кВт	
Мощность S1/S6	42 / 55 кВт
Крутящий момент S1/S6	67 ю 87,5 кВт
Скорость вращения	24000 об/мин
Инструментальный конус	HSK 63-A